Surface Profiler (a-step)

2013. 12.

Hae Ra Kang

UNIST Central Research Facilities (UCRF)



★ Film step height measurement (Surface Profiler) ★ "박막 단차 측정기기"



모델명 : P-6 제조사 : KLA Tencor

주의사한

- 1. Single 2D & 3D Scanning Profiler
- 2. 150mm Diameter Vacuum & Motorized sample stage or bigger
- 3. Zoom Optic : Top View 185~750 or 115~465X
- 4. Stylus, 2um Radius 60 Degree
- 5. Automatic Step Detection and Multiple Cursor Positioning
- 6. Scan Length : 150 mm
- 7. CCTV Zoom : Top View 185~750 or 115~465x
 - Scan Method : Bi-directional stage moving for scan
 - Scan Speed : 2um ~ 25mm / sec, Sampling Rate : 50, 100, 200 Hz
 - Vertical Range / Resolution : 13 um / 0.1 Angstrom.
 - Stylus Force : Adjustable between 1~15mg
 - L-Stylus : 2um Radius 60 Degree

- <u>샘플이 장비의 Cantilever 에 닿지 않도록 항상 주의한다.</u>
- 측정 범위 이상의 샘플을 측정하지 않는다.
- Cantilever 가 오염 될 수 있는 powder 등의 시편은 사용하지 않는다.

※ 투명한 샘플을 측정할 때 : 반사되어 인식을 못할 수 있다.
 → Si wafer 또는 다른 평평한 기판을 사용하여 테이프로 고정시킨 후 측정한다.



1. Substrate 가 밖으로 나와있는 상태에서 준비한 샘플을 올리고 샘플이 밀리지 않도록 Vacuum 을 잡는다.





4. Esc 를 클릭하여 (Scan Parameter Definition에서) recipe 를 확인 및 수정한다.

| 🖶 Profiler - [Recipe | Editor - TEST] |
|--------------------------------|--|
| Recipe Options Sample | e Vacuum Help |
| | ∰ 1 ²⁰ 1 ²⁰ start ⊗ ∰ |
| Scan Parameter Definition | ^{2D Scan} *Scan Size : X Scan Size (μm): 1000 ▼ 1,2,5,10,20,50,100,200,500,1000,2000,5000 중 선택하거나 입력 |
| Feature Detection | *Scan Speed[µm/s] / Sampling Rate[Hz] : 2,5,10,20,50,100,200,500,1000,2000,5000,10000,25000 중 선택 |
| Filters Cursors | Scan Speed (µm/s): 100 → 5,10,20,50,100,200,500,1000,2000 중 선택 |
| Unit Output | Multi-Scan Average : 1 |
| General Parameters | Scan Direction: Ieach End: O |
| Roughness Waviness | *Scan Direction : |
| Bearing Ratio Cutting Depth | Scan Time: Individual Trace (s): 10.0 Total Data Points: 501 |
| High Spot Count Peak Count | Approx. Total (hr:min:s): 0 : 0 : 14.9 Point Interval (μm): 1.999878 |
| Histogram Leveling | Stylus: *Applied Force :0.50,1,2,5,10,50 중 선택 또는 입력 Applied Force (mg): 20.00 ▼ Applied Force :0.50,1,2,5,10,50 중 선택 또는 입력 |
| Histogram Depth | Stylus Radius (µm): 2.00 (논한의 Sample 에 늦게 전력한다. Si Water의 경우 50~ |
| CMP Analusis | Range/Resolution: 13um/0.0078A Vertical Ranging: |
| | ¹ ···································· |
| | * Range를 낮게 알수독 resolution은 좋으니 13 μm/0.0078Å * range를 벗어나 버리면 단차 측정이 불가히 (측정 Maximum : 327 μm) |
| | |







측정 방법





측정 방법



For Help, press F1



- 8. 측정 결과를 저장하고 싶다면 : Export Graph 를 클릭하여 저장한다.
 - ※ 이 때 저장 데이터는 그래프의 캡쳐 화면으로만 저장된다.
 - < File → Export Graph → 바탕화면의 "DATA" 폴더에 자신의 이름이나 랩의 폴더 만들어서 저장 >
- 9. Text File 로 저장하고 싶으면 : Scan data 를 다른 경로로 저장해 주어야 한다.
 - < File → Save Data → C드라이브 eagle → scandata → 자신의 이름이나 랩의 폴더 만들어서 저장 >

| Profiler - [Catalog] | | | | | | | |
|----------------------|------------------------|-------------------|----------------|--|---------------|---------|---------------|
| File Edit Sample | Vacuum Host Tasks Help | | | | | | |
| | 🗇 START 🛞 🌐 🛛 2D 3D | | | | | PE. | Configuration |
| | | Scan Data Name: | | | | - 1 | Comgulation |
| Scan | | 1217 | | | | → | Calibration |
| Recipe | 5 | Free Date | 0 1 10 | Desite Data The | Hard States | | |
| | Scan Data Path: | Scan Data | Hecipe ID | [ssss-mm-dd] | (yyyy-mm-dd) | Here → | Scan |
| Com. | 🖕 Scan Data 🛛 🖈 | 0418_2 | SEOJIN | 2013-04-18 16:06 | 50 2013-04-18 | | Export |
| Data | BGM Calibration | 0430 | SECJIN KLA | 2013-04-29 22:30: 2009-12-01 15:24: | 35 2013-04-29 | | Export |
| ******* | ECOLAB | 111 | JAEHUN | 2011-04-28 15:09: 2012-08-20 15:24 | 24 2012-08-20 | A state | Stress |
| | OF | 121211 | MBA_CHIP | 2012-04-23 17:47 | 52 2012-04-23 | | |
| Sequence | HAKIM | 1217sic | MBA_CHIP | 2013-12-17 03:23: | 14 2013-12-17 | | |
| Recipe | - HJNAM | 1233 12345 | JAEHUN TEST | 2011-04-28 15:09: 2011-10-18 10:56: | 18 2011-04-28 | | |
| | | 20110608 20130131 | JUNE | 2011-06-09 15:11: 2013-01-31 15:40: | 36 2011-06-09 | - | |
| e | Clun | epoxy | TEST | 2013-11-06 02:41 | 59 2013-11-06 | | |
| Data | kanghaeta | p-1 | TEST | 2011-10-17 17:42: | 21 2011-10-17 | | |
| | Michael | p-2 sputerr_1h | KLA | 2011-10-17 17:47: 2010-11-29 15:11: | 23 2011-10-17 | | |
| | 💼 minji | sputerr_1h_1 | KTA KTA | 2010-11-29 15:30: 2010-11-29 19:46 | 36 2010-11-29 | | |
| | C Model | Unknown | OFF500 | 2012-04-30 09:41 | 23 2012-04-30 | | |
| | C nd | Unknown1111 | TEST | 2011-05-17 17:23: | 10 2011-05-17 | | |
| | New Folder (2) | | | | | | |
| | New Folder (4) | | | | | | |
| | New Folder | | | | | | |
| | Solarizeo D (D - | | | | | | |
| | E Scan Data 보드 | (recipe editoru | 세서 안민너 esc | ː늘 누르번 된 | 나)도 와서 앞이 | 네서 C | 느라이므에 |
| | | 크리치고 ㅇ르 | 쪼 사다이 / 개이 | 이 아이코 즈 I | Evnort 르 크리 | 하다 | |
| | Daive: 시영ᆻ인 피클클 | ㅋㅋ아고 エ근 | | - 이이는 중 이 | | 24. | |
| | E C V | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | Thumbri | all: Review | Recover | | | |
| | | | | | | | |



* Graph 를 저장했던 바탕화면의 DATA 폴더에 다음과 같이 Text File 이 잘 저장이 되었나 확인한다.

Scan Position Offset Calibration

"Scan하려는 위치와 실제 Start 버튼을 눌러 scan할 때 위치가 많이 틀어져 있을 경우 교정"

- 1. Calibration에서 왼쪽 scan position offset calibration을 클릭한다.
- 2. Scan Position Offset Calibration Options 에서 500 um를 체크하고 Default를 눌러 Default recipe를 가져온다. Copy default to custom recipe?에서 Yes를 클릭한다.



- 3. Procal wafer를 load한다.
- 4. 아래 그림의 좌측 윗 부분 중 빨간색 네모박스 안의 윗쪽 삼각형 부분은 150 um, 아래쪽 삼각형 부분은 500 um Size이므로 아래쪽 삼각형 왼쪽에 Crosshair alignment pattern에 Screen crosshair를 맞춘다.



5. START를 눌러 Scan을 시작한다.

6. 아래 그림처럼 Data Analysis Window가 나타나면 밑의 Up Edge, Down Edge와 Width를 확인한다.



※ Calibration 하기 전 담당자에게 문의



- 7. 아래 Scan Offset Calibration Analysis 창에 값이 자동으로 나오지 않으면 윗쪽 Scan Data Window에서 level 및 Measurement cursors를 수동으로 맞추고 Scan Offset Calibration Analysis의 Record button을 누르면 값이 입력된다.
- 8. 값이 입력되면 오른 쪽 Possible Actions 에서 Accept Current Calibration Result 를 선택하고 그 밑의 Take Selected Action를 누른다.

| Scan Offset Calibration Analysis | | | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|--|--|
| Scan Offset Calibration - 150 μm Option | (All Units in μm) | | | | | | | |
| Conclusion: This scan caught the triangle. You may ACCEPT the calibration. | | | | | | | | |
| Up Down Width Up Edge Down Edge 1 146.200 296.200 150.0 Record 1. 146.200 296.200 | Possible Actions Accept Current Calibration Result. Cancel Current Calibration. | | | | | | | |
| Set Cursor To Edge | Take Selected Action | | | | | | | |

9. Recipe 하나를 선택하여 측정할 때 정확한 위치에서 측정이 되는 지 확인한다.



감사합니다.

문의 : 강해라 (052-217-4167)

haeraQunist.ac.kr